

Tytuł <b>Ergonomia w zarządzaniu bezpieczeństwem i higieną pracy</b>	Kod <b>1011102131011120491</b>
Kierunek <b>Inżynieria Bezpieczeństwa - studia stacjonarne II stopnia</b>	Rok / Semestr <b>2 / 3</b>
Specjalność <b>Zarządzanie Bezpieczeństwem Pracy</b>	Przedmiot <b>obieralny</b>
Godziny Wykłady: <b>15</b> Ćwiczenia: <b>30</b> Laboratoria: -    Projekty / semina: <b>1</b>	Liczba punktów <b>3</b>
Język prowadzenia przedmiotu <b>polski</b>	

**Prowadzący:**

doc. dr Wiesława Horst  
Wydział Inżynierii Zarządzania,  
ul. Strzelecka 11 p.216  
60-965 Poznań  
tel. +48616653379  
email: wieslawa.horst@put.poznan.pl

**Wydział:**

Wydział Inżynierii Zarządzania  
ul. Strzelecka 11  
60-965 Poznań  
tel. (61) 665-33-74, fax.  
e-mail: office\_fem@put.poznan.pl

**Miejsce przedmiotu w programie studiów:**

przedmiot obieralny na II stopniu studiów magisterskich na kierunku Inżynieria Bezpieczeństwa

**Założenia i cele przedmiotu:**

celem przedmiotu jest zapoznanie studentów z zasadami budowania i utrzymywania "programu ergonomicznego" w organizacji i przygotowanie do wdrożeń w praktyce

**Treści programowe przedmiotu (opis przedmiotu):**

zakres wykładów: omówienie etapów budowania programu ergonomicznego

**Przedmioty wprowadzające i wymagane wiadomości wstępne:**

Podstawowy materiał z ergonomii, antropometrii, biomechaniki, fizjologii, metod identyfikacji zagrożeń ergonomicznych

**Forma zajęć i metody dydaktyczne:**

Wykłady, ćwiczenia, projekty

**Forma i warunki zaliczenia przedmiotu – wymagania i system oceniania:**

Kolokwium zaliczeniowe, prezentacja dokumentująca umiejętność zastosowania w praktyce wyuczonego materiału, ocena projektu.

**Bibliografia podstawowa:**

1. Horst W. Ryzyko zawodowe na stanowisku pracy WPP Poznań 2004
2. Ergonomics program, OSHA US

**Bibliografia uzupełniająca:**